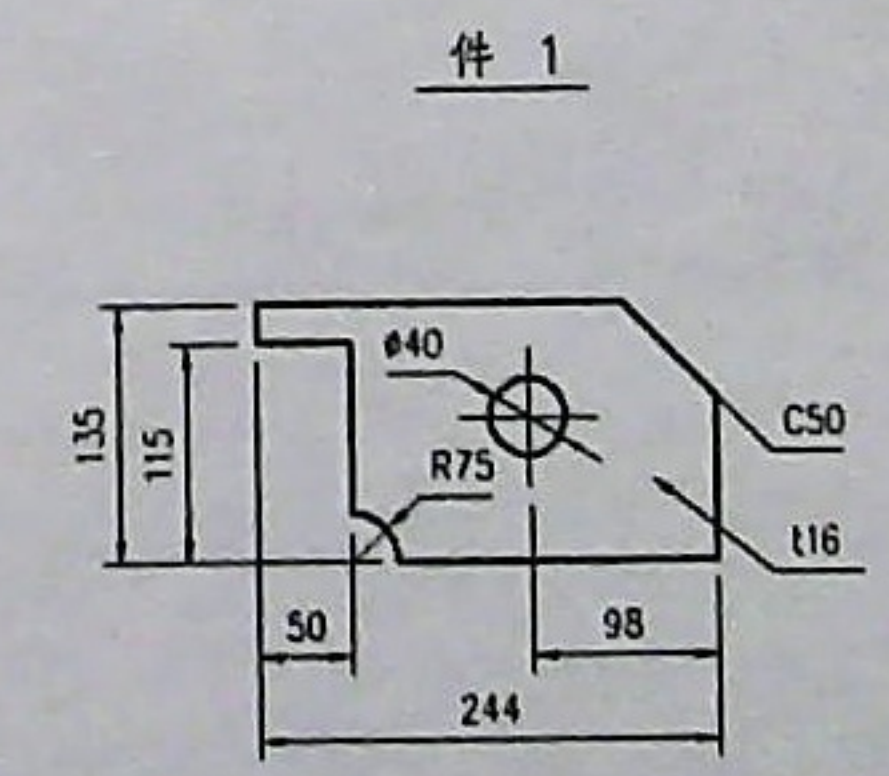
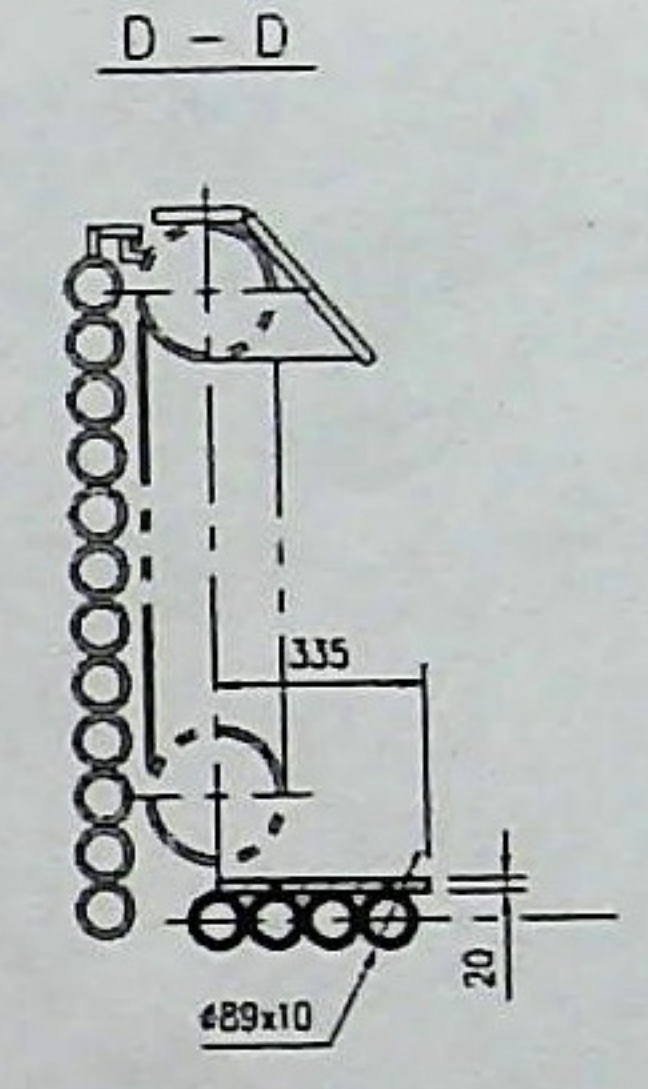
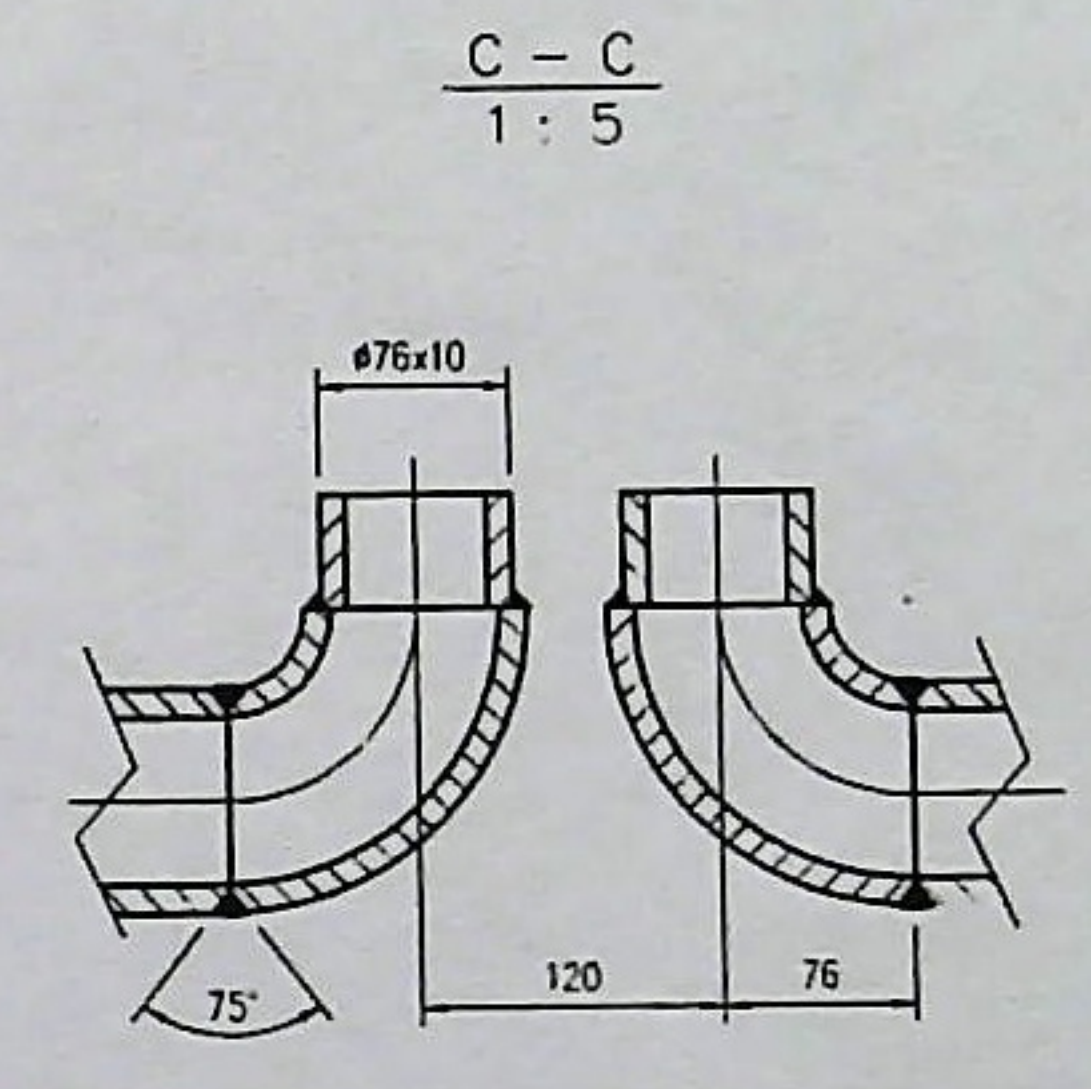
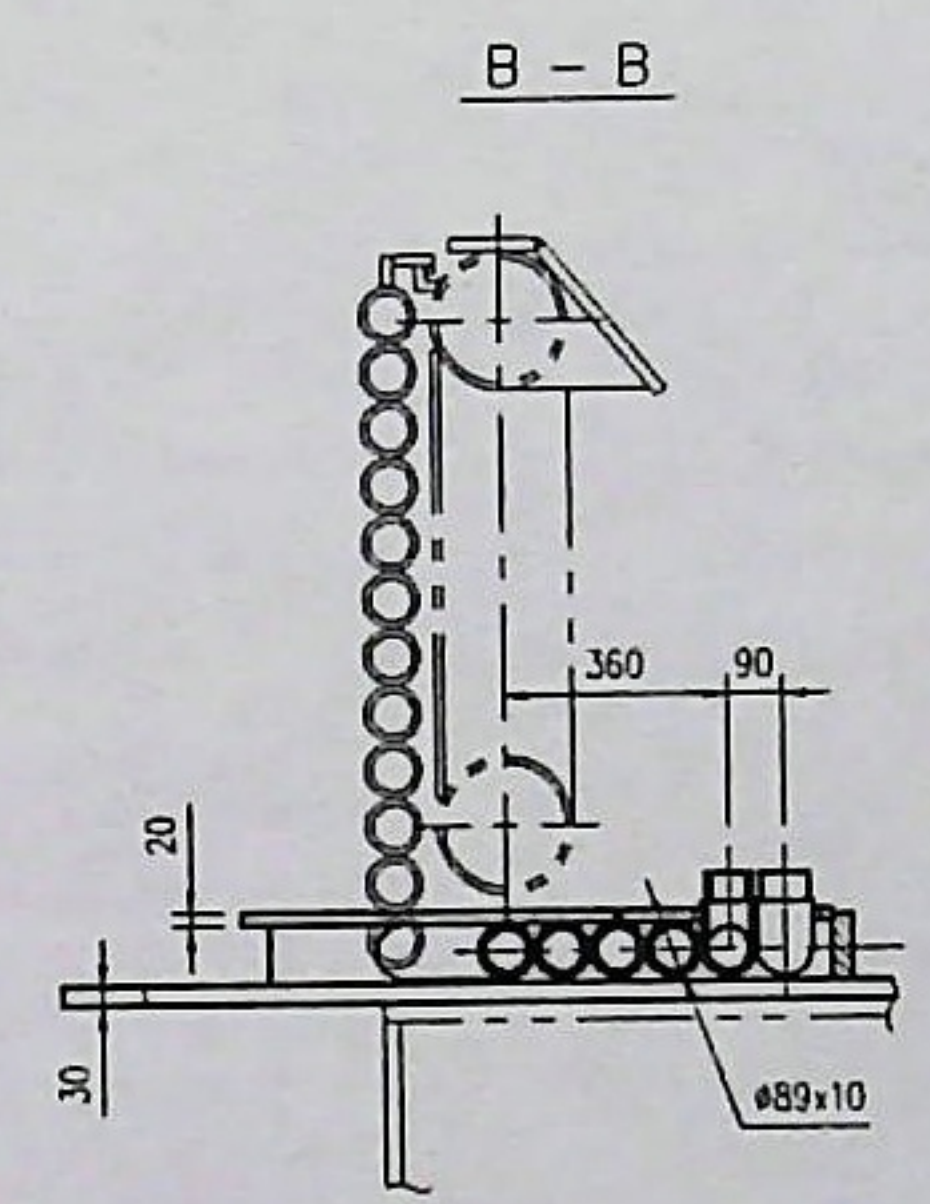
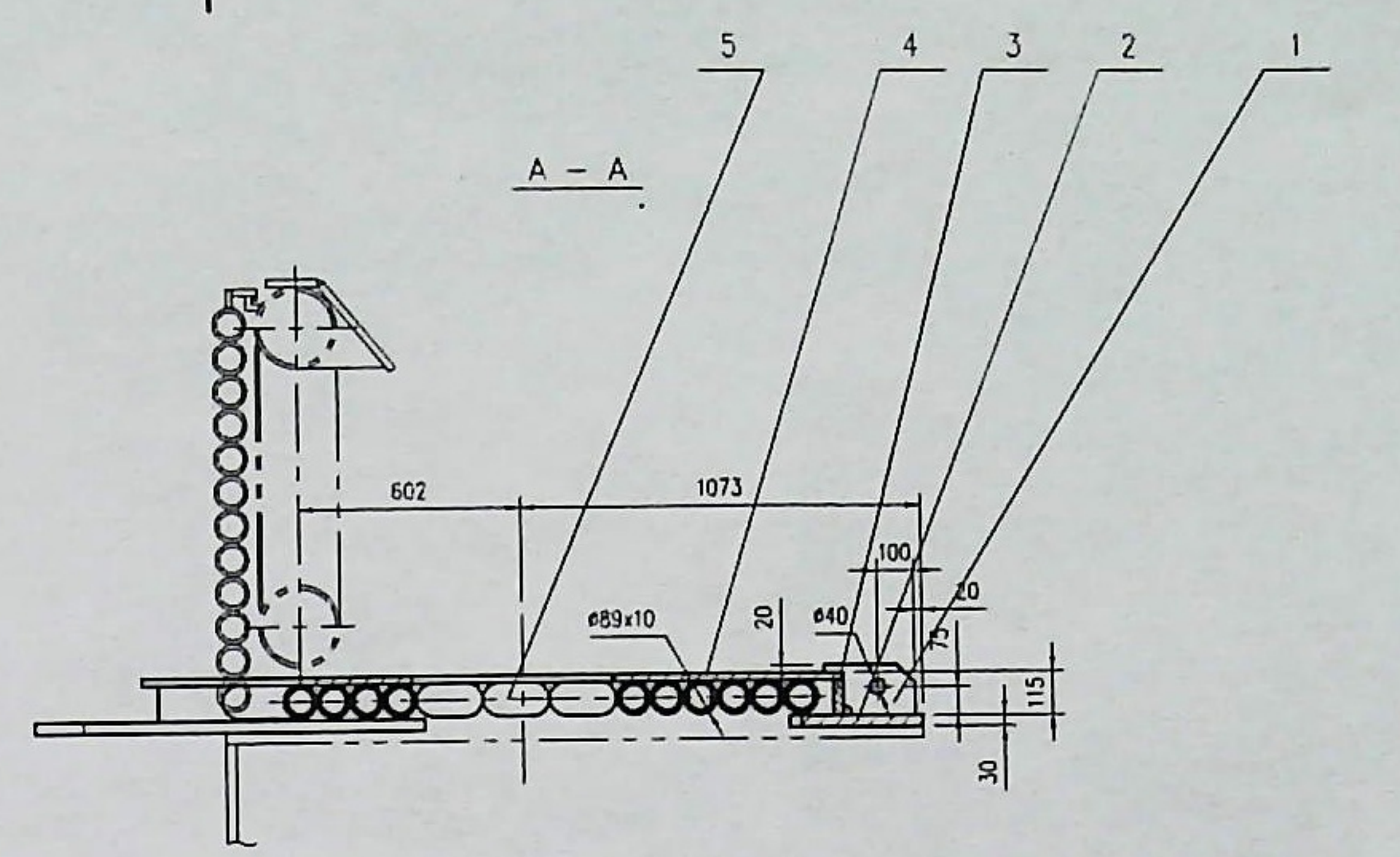
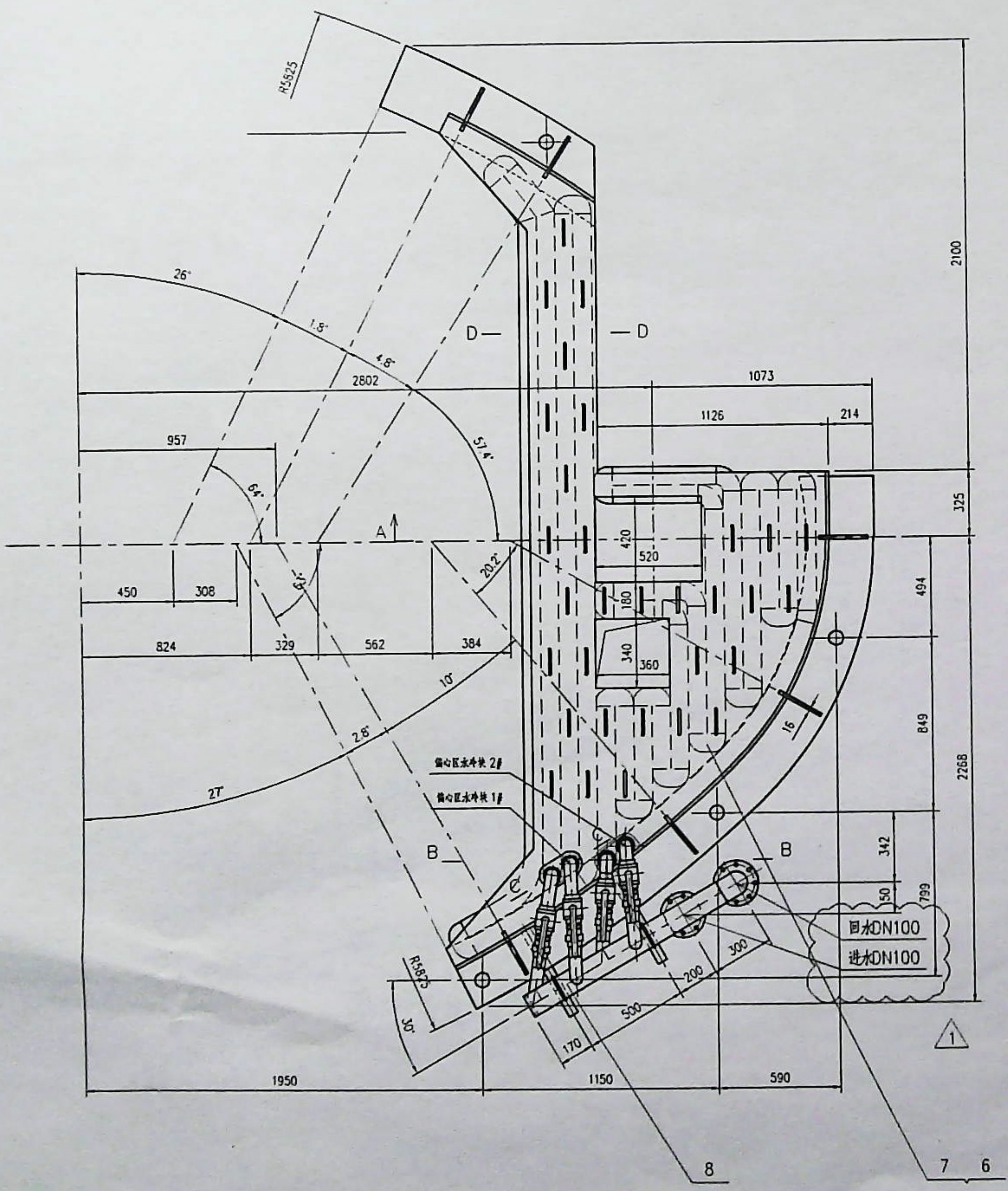


序号	变更原因及内容	修改人	日期	审核人	日期
1	修改水管管径说明	姜小明	2022.7.14	姜群	2022.7.14

技术要求

- 1 制造工艺按冶金行业标准执行;
- 2 受热管用GB/T 5310-2017标准中的高压锅炉无缝管,管道材质:20G;
- 3 所有的管道对接焊接时,均为连续V型焊缝,焊角高度不低于最薄件厚度;
- 4 焊缝质量不低于中二级标准;
- 5 管道内部不得有杂质,请污。试压后和运输时将进出口封住;
- 6 该件焊接完成后,采取适当方式处理,防止变形;
- 7 除锈等级为Sa2.5级,油漆总厚度不小于120um;
- 8 未注尺寸公差按JB/T5000.3 B.G级标准;
- 9 进口水口处用钢板密封,且焊接挂渣钉;
- 10 工作压力:0.6Mpa,试验压力:1.2Mpa,保压时间:60min,不渗漏;



姜小明
2022.11.2

姜群

比例	1:15	材料	20G	重量(kg)	1719	CISDI 中冶赛迪
设计人		审核人		制图人		
设计日期		审核日期		制图日期		
设计单位		审核单位		制图单位		
设计人		审核人		制图人		